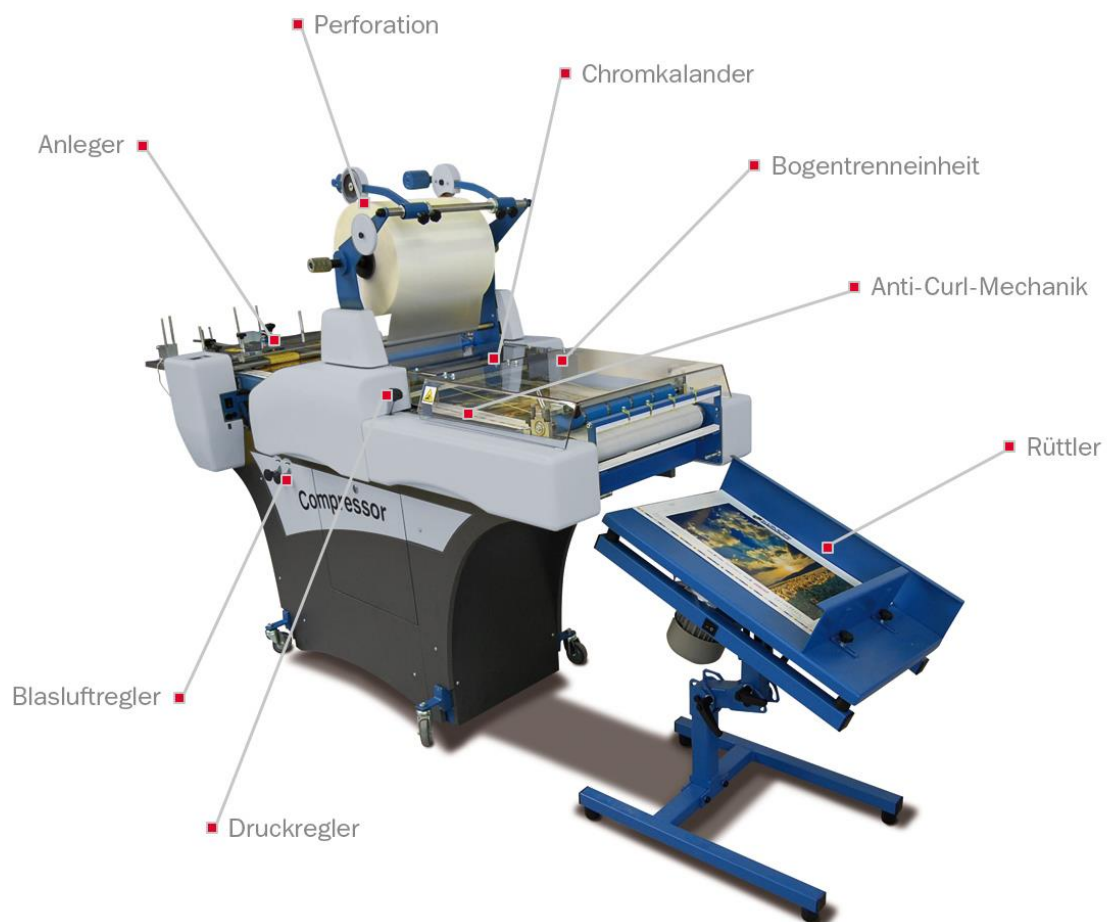


FOLIANT: GEMINI C 400 A KASCHIERMASCHINE

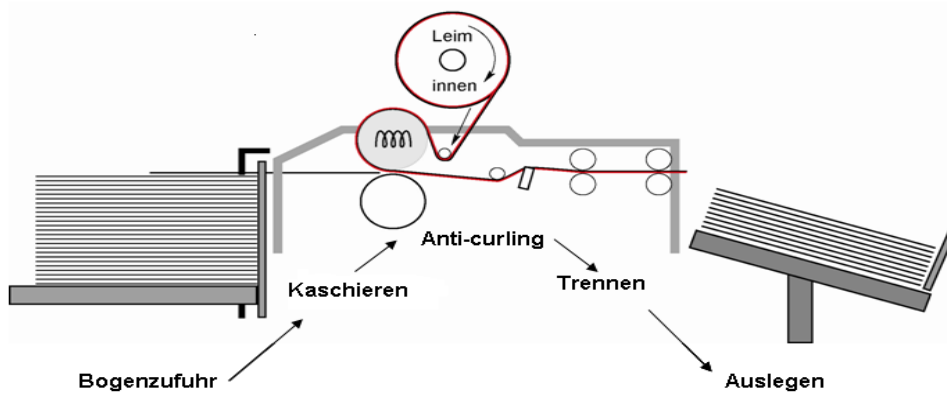
Der Gemini C 400 A ist zum automatischen Kaschieren kleinerer bis mittlerer Auflagen geeignet. Durch den hohen, in dieser kompakten Maschinenklasse sonst nicht üblichen, pneumatischen Druck zwischen Chromkalander und Gegendruckwalze werden auch bei schwierigsten Materialien, wie z.B. Digitaldrucken, hervorragende Kaschierergebnisse erzielt. Dank der antihafbeschichteten Gegendruckwalze verkürzen sich die Reinigungszeiten extrem.



Foliant Gemini C 400 A in der Übersicht

Glänzende oder matte Folien sind nicht nur ein hochwertiger Oberflächenschutz für ihre Druckerzeugnisse, sondern machen diese auch abriebfest und belastbar. **Eingesetzt werden hotmeltbeschichtete Thermofolien**, die in einer Stärke zwischen 20 und 45 µm, also hauchdünn und kaum spürbar, aufkaschiert werden.

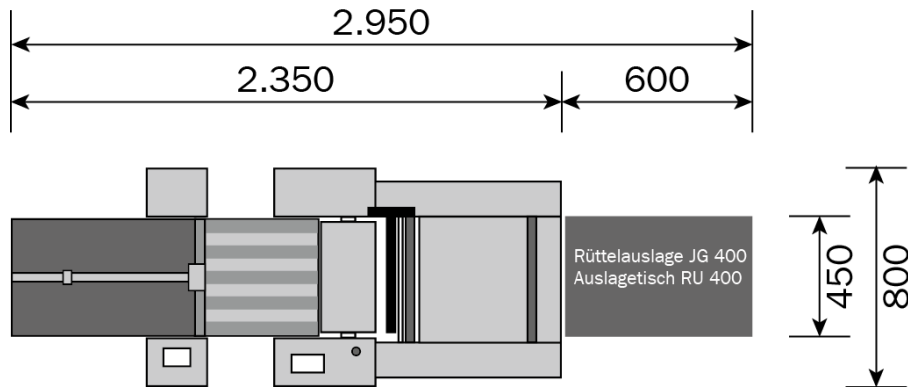
Der Arbeitsablauf beim Kaschieren



IHRE VORTEILE

- Ein Flachstapelanleger mit Saugband sorgt für ein präzises Zuführen der Bogen und für markierungsfreien sowie problemlosen Bogentransport auch bei schwierigen Materialien.
- Der beheizte Chromkalandar aktiviert die Beschichtung der Folie und verpresst diese mit Hilfe einer Gegendruckwalze dauerhaft und sicher mit dem Druckerzeugnis.
- Die gewünschte Kaschieretemperatur wird am übersichtlichen Bedienpult eingestellt und in der Startphase innerhalb von 8 min. erreicht.
- Der Druck spielt beim Kaschieren eine sehr große Rolle, er wird über ein pneumatisches Drucksystem erzeugt und ganz einfach mittels Druckregler eingestellt. Der erzeugte Druck zwischen Chromkalandar und Gegendruckwalze wird konstant gehalten und gewährleistet somit kontinuierliches Produzieren, mit hervorragend gleichbleibenden Kaschierergebnissen.
- Durch die serienmäßige Gegendruckwalze mit Antihafbeschichtung wird die Reinigungszeit auf ein Minimum reduziert (nicht verfügbar für DU 530).
- Je nach Materialeigenschaft kann es beim Kaschieren zu einer Verformung des Papiers kommen. Die integrierte Anti-Curl-Mechanik wirkt dem entgegen und sorgt für eine perfekte Planlage der kaschierten Bogen.
- Ein serienmäßiges Perforationswerkzeug ermöglicht ein einfaches Trennen der kaschierten Bogen in der Bogentrenneinheit. Das Perforieren erzeugt eine Sollreißstelle, die das einfache Trennen der Bogen gewährleistet.
- Zugwalzen übernehmen die kaschierte und perforierte Bogenbahn aus der Kaschierstation. Anschließend erfolgt das Trennen über eine Trennwalze, welche die Bogenbahn im Bereich der Überlappung trennt.
- Nach dem Kaschieren und Trennen stehen mit einem einfachen Auslagetisch oder einem stabilen Rüttler zwei Optionen zur Verfügung.
- Sämtliche Einstellungen erfolgen zentral und sehr einfach an einem übersichtlichen Bedienpult.

ABMESSUNGEN



Maschinenhöhe: 1.600 mm

Foliant Gemini C 400 A - Abmessungen in mm

TECHNISCHE DATEN

Stapelhöhe Anleger	Flachstapelanleger mit 250 mm Ladekapazität.
Formate	Max. 380 x 580 mm (Breite x Länge) Min. 300 x 200 mm (Breite x Länge)
Papierstärke	115 – 350 g/m ²
Folienstärke	20 – 45 µm
Folientypen	BOPP, (Nylon, PET mit VBT 400).
Außendurchmesser der Rolle	Max. 400 mm
Leistung	0 – 15 m/min; max. 1.800 Bogen/h bei Format B3
Aufwärmzeit	Ca. 8 Min
Gewicht	305 kg mit JG 400
Stromanschluss	230V 10A 2,3kW,

*Alle technischen Daten können materialbedingt abweichen.
Buchbinderische Grundregeln sind zu beachten.*